



- **Filtros 100% testeados / Certificación DOP**
- **Eficiencia - 99.99% ~ 99.9995% @ 0.3 μ m**
- **Malla de protección por ambos costados**
- **Marco en aluminio**
- **Ahorro de energía - Bajo costo de operación**
- **Resistencia a la humedad del 100%**
- **Tecnología de sellado de alta eficiencia**
- **Temperatura de operación: 70°C max**
- **Humedad: 100 HR**
- **Caída de presión final recomendada: 1.7 "CA**

Diseñados para la retención de partículas contaminantes de 0.3 micrones en adelante, son comúnmente empleados en fases terminales de procesos de filtración en ambientes controlados donde se requiera una calidad de aire óptima para la protección de equipos especializados y la salud humana.

Marco en Aluminio

Los marcos de nuestros filtros para aire HEPA están contruidos en aluminio, éste incrementa el espesor de la capa protectora superficial del aluminio aumentando significativamente la resistencia a la humedad y la durabilidad del mismo ante ambientes adversos.

Malla de Protección a Entrada y Salida de Aire

Nuestros filtros Terminales HEPA cuentan con una malla de protección de alto calibre en ambos costados asegurando así que el medio filtrante este protegido en operación durante toda la vida útil del mismo.

Sellado de Alta Eficiencia

El sistema de sellado de nuestros filtros de aire HEPA está diseñado con un Gasket de espuma de alta tecnología que se adapta fácilmente a la superficie donde han de ser instalados, adicional esta espuma es de una sola pieza lo cual evita contaminación ya que no tiene uniones que se puedan separar y permita el paso de aire.

Media Filtrante

La media filtrante de nuestros filtros HEPA esta fabricada en fibra de vidrio de la más alta calidad por la empresa norte americana Hollingsworth & Vose. Nuestros medios filtrantes están desarrollados con tecnología PerForm™ / NanoWave que integra nanotecnología con el uso eficiente de la mecánica de fluidos; de esta manera se logra aumentar la resistencia final con una mayor capacidad de retención de polvo entregando una larga vida útil al filtro, otra ventaja de la tecnología PerForm™ / NanoWave es que la caída de presión inicial sea muy baja lo que se traduce en un ahorro sustancial en el consumo eléctrico.

La media filtrante también esta tratada con un agente especial que evita la proliferación microbiana y el envejecimiento, por otro lado los pliegues estructurados con HotMelt mantienen su forma inicial durante toda la operación. Todos los filtros son testeados y certificados DOP.



ROSENCKRANZ®
Filtros para Aire & Productos Industriales

